

Soudure et marquage laser hauts en couleur

Source : Treffert



Exemple de DM (sonde) coloré et assemblé par soudure laser.

Design – Bien adaptée aux exigences de l'industrie médicale, la soudure laser permet d'assembler deux pièces plastiques physico-chimiquement compatibles à condition que l'une absorbe le rayonnement en proche infra-rouge alors que l'autre reste transparente dans ce domaine. C'est alors une question de formulation : trouver les bons pigments, en exploitant leurs propriétés optiques tout en respectant les

exigences réglementaires. Mais toutes les couleurs sont désormais accessibles lors de la conception des dispositifs médicaux ; ce qui permet de diversifier les designs, de les adoucir ou de les enrichir.

Les interactions lumière-matière sont aussi exploitables dans le marquage laser, qui peut être durable et esthétique, généralement dans le proche infra-rouge (mais pas seulement). Les versions de marquage par contraste sont désormais classiques. La nouveauté vient aujourd'hui de la couleur. Le groupe Treffert a en effet développé, via un fin dosage d'additifs et colorants, des solutions de marquage de couleur par l'exposition de la matière à un rayonnement laser.

Pouvoir ainsi allier couleurs et technique dans les DM, ouvre la voie à davantage de personnalisation.

pr

www.treffert.fr